

- 1

Bastidor (06.001) hecho con perfiles rectangulares 60.60.3 de acero conformado en frío A.42B, protegido de la corrosión con minio electrolítico de plomo tipo ACRITON y pintado con esmalte tipo ACRITON.(20.008)
- 2

Estructura de acero en frío (06.001) hecho con perfiles rectangulares 100.60.6 de acero conformado en frío A.42B, protegido de la corrosión con minio electrolítico de plomo tipo ACRITON y pintado con esmalte tipo ACRITON.(20.008)
- 3

Cornisa (07.005) de hormigón armado visto.(H-1755AEH 400N)
- 4

Ventana basculante (08.006) tipo HERVENT de aluminio extrusionado mate satinado de 5 mldulos de 290 mm (1505x1250)
- 5

Celosía de aluminio (09.004) tipo GRADHERMETIC modelo Gradpanel 120 de 2100x1060 mm con 9 lamas.
- 6

Cerramiento formado por:
 - Pintura exterior rugosa tipo ACRITON sobre imprimación ACRITON para superficies pulverulentas.(20.005)
 - Fábrica existente de dos hojas de tabicón de 9 cm.
 - Panel semirr6gido de fibra de vidrio (4 cm)(20.009)
 - Fábrica de LHD de 7 cm.(18.002)
 - Tendido de yeso maestreado (1,5 cm)(20.004)
 - Pintura plástica tipo ACRITON.(20.006)
- 7

Vidrio incoloro (11.002) formado por una luna esmerilada lisa de 4 mm doblada por la cara tratada con una luna incolora de 3 mm.
- 8

Policarbonato (11.003) celular monoc5mara de 10 mm tipo LEXAN THERMOCLEAR fijado al bastidor con el perfil universal.
- 9

Canalón (19.001) formado por :
 - Chapa interior de acero galvanizado y acabado Policolor de 0,6 mm de espesor y 1250 mm de desarrollo
 - Manta de fibra de vidrio de 80 mm
 - Chapa exterior de acero galvanizado de 1 mm de espesor y 1250 mm de desarrollo.
- 10

Cubierta sandwich acústica (19.003) compuesta por:
 - Bandeja autoportante tipo 90/360 de Coperfil en chapa de acero galvanizada y prelacada Policolor de 0,6 mm perforada
 - Panel absorbente acústico de lana de vidrio de 30 mm con velo negro
 - Barrera de vapor de PVC continua
 - Omegas separadoras en chapa de acero galvanizada de 60 mm
 - Fieltro de fibra de vidrio de 80 mm
 - Perfil superior RV.48/868 de Coperfil en chapa de acero galvanizado y acabado Policolor de 0,6 mm
- 11

Limatesa (19.004) formada por perfil RV 48/868 en chapa de acero galvanizado y acabado Policolor de 0,6 mm tipo Coperfil modelo curvocum , troquelada
- 12

Puerta batiente de madera (17.001,17.002,17.003,17.004) chapada con Formica por las dos caras y canteada con madera de haya, con manivela y placas de acero inoxidable satinado tipo Glutz.
- 13

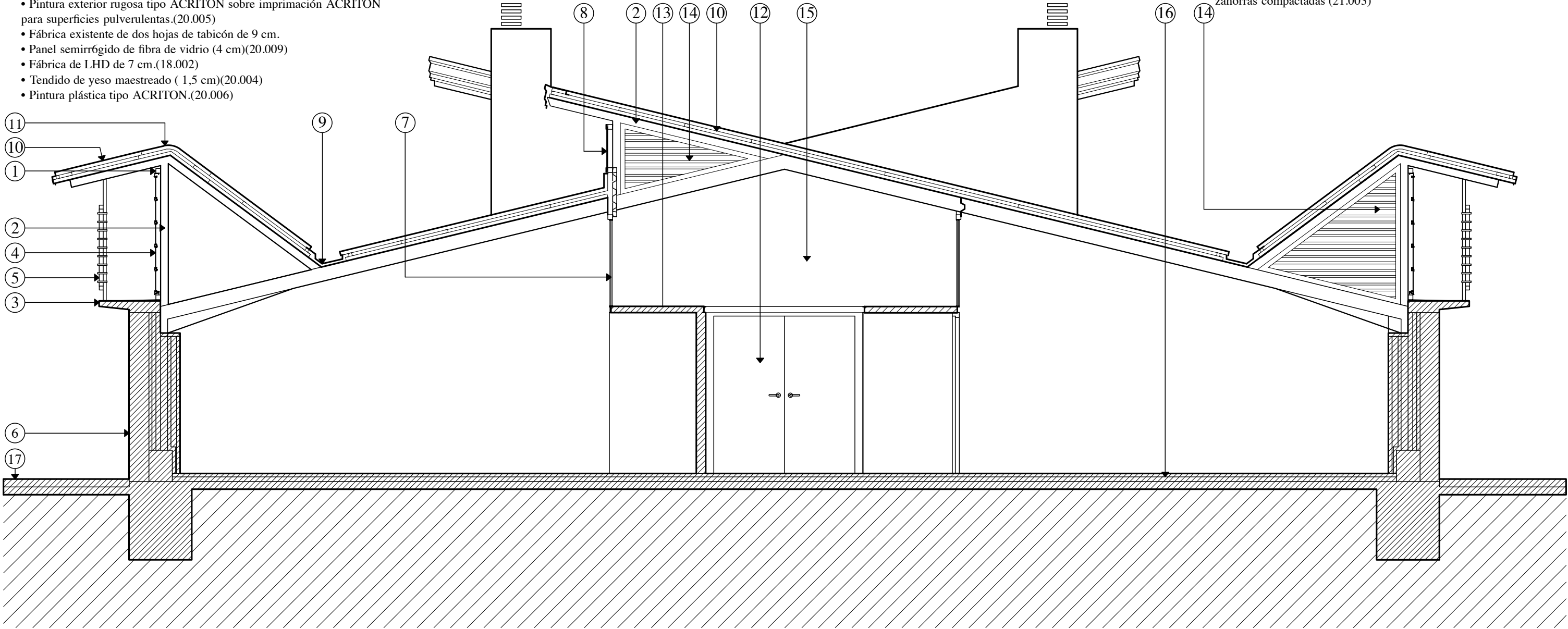
Tablero cerámico machihembrado (18.004) tipo Celetyp para cubiertas con una capa de compresión de hormigón H-175
- 14

Entrepañó metálico (18.005) formado por un sandwich de perfil RV-48 tipo COPERFIL con aislamiento de fibra de vidrio de 80 mm y recercado con un perfil de chapa de acero galvanizada y prelacada tipo COPERFIL modelo RPEC
- 15

Pintura plástica (20.006) lisa ,de color a elegir, sobre tendido de yeso maestreado.
- 16

Terrazo grano fino (21.001) tipo PAVINASA modelo BEL-2-BL
- 17

Baldosa hidráulica (21.005) tipo TORHO modelo PANOT l6neas en color gris sobre solera de hormigón H-100 sulforresistente y base de zahorras compactadas (21.003)



A5.Sección por el pórtico 5

Proyecto Básico y de Ejecución de REFORMA DE NAVE EN CENTRO CULTURAL en Figueruelas (Zaragoza). ABRIL 1994
Cliente: AYUNTAMIENTO DE FIGUERUELAS Arquitectos: Manuel MARQUINEZ BERNAD y José Ignacio POVES ROMEO