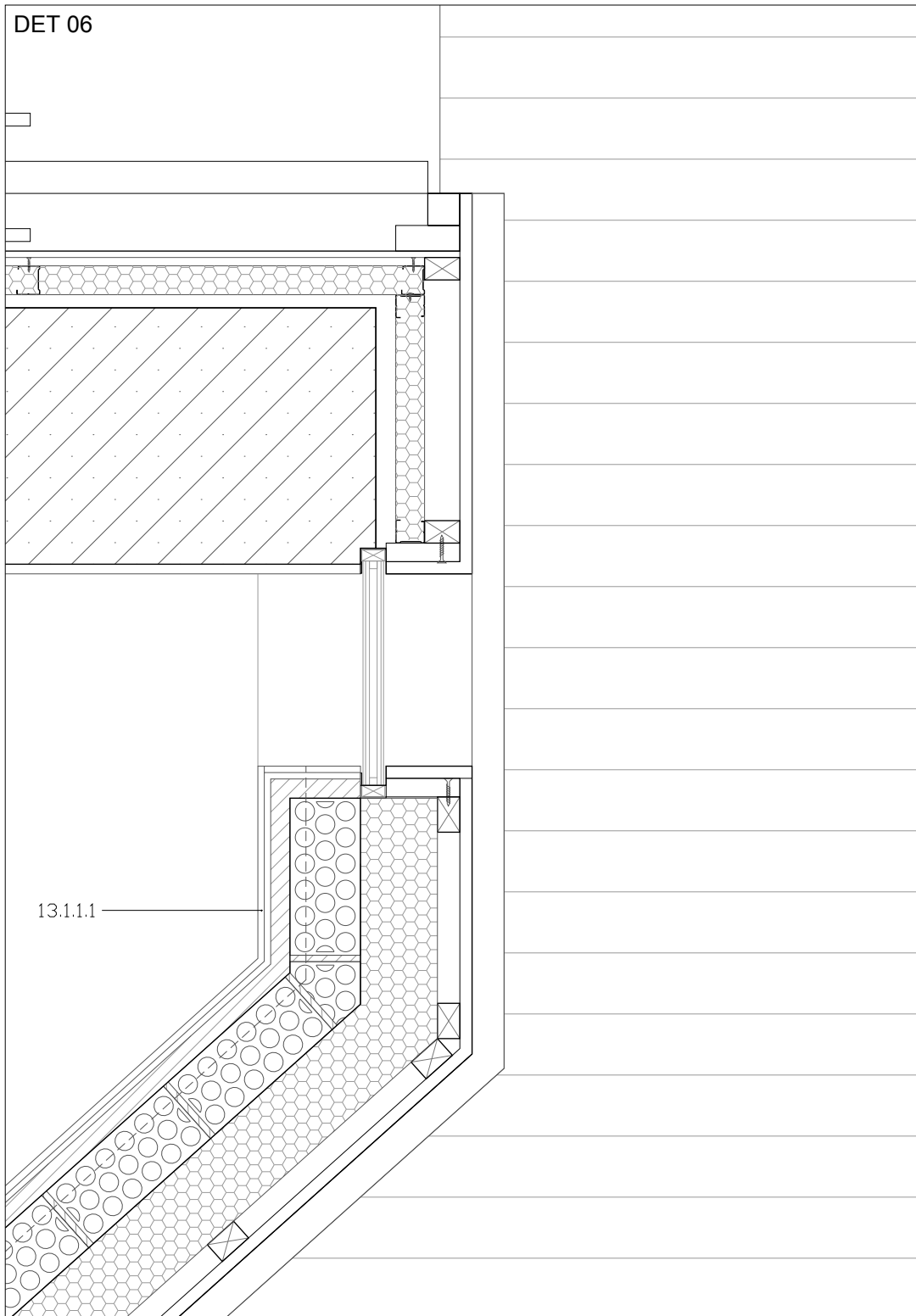
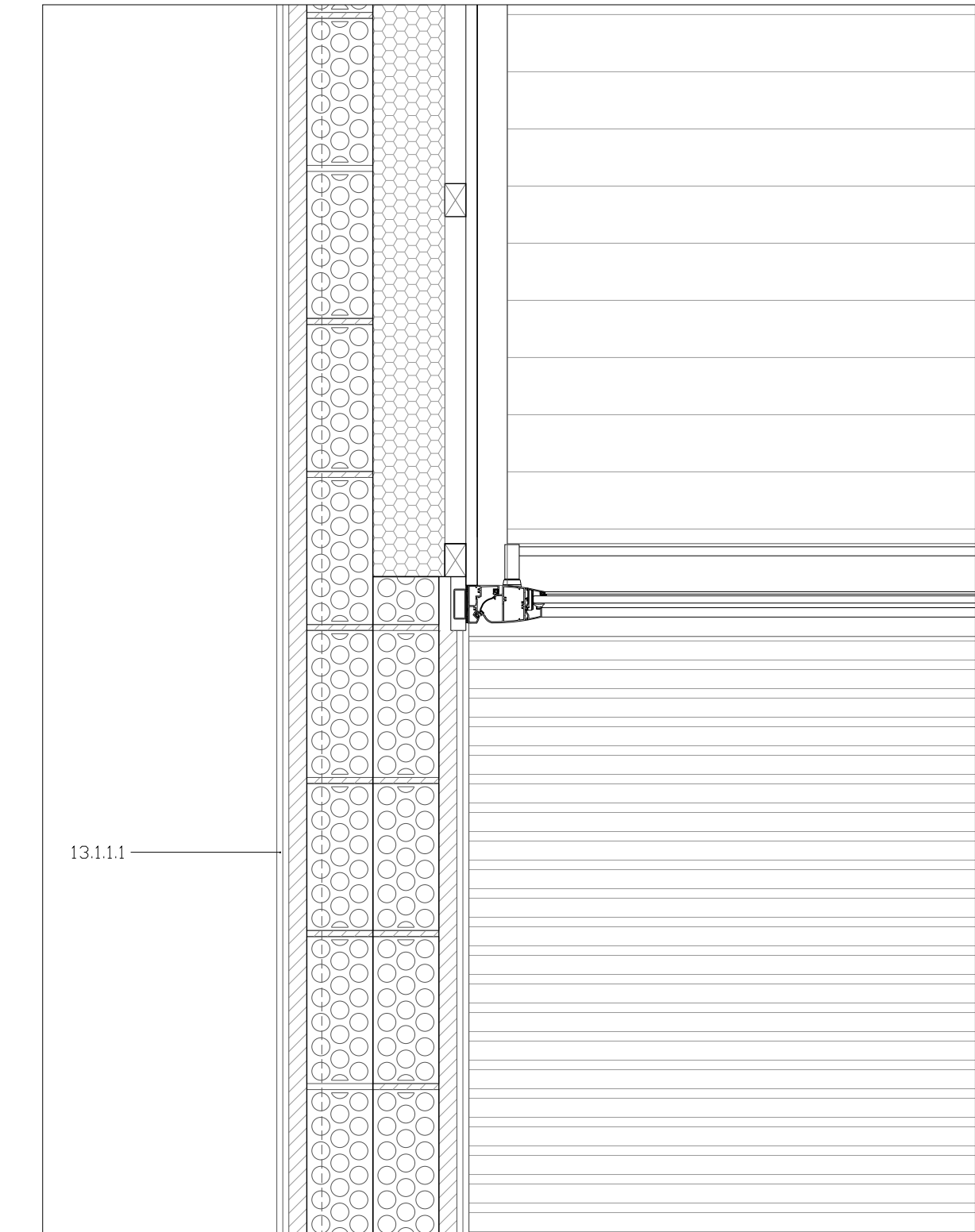
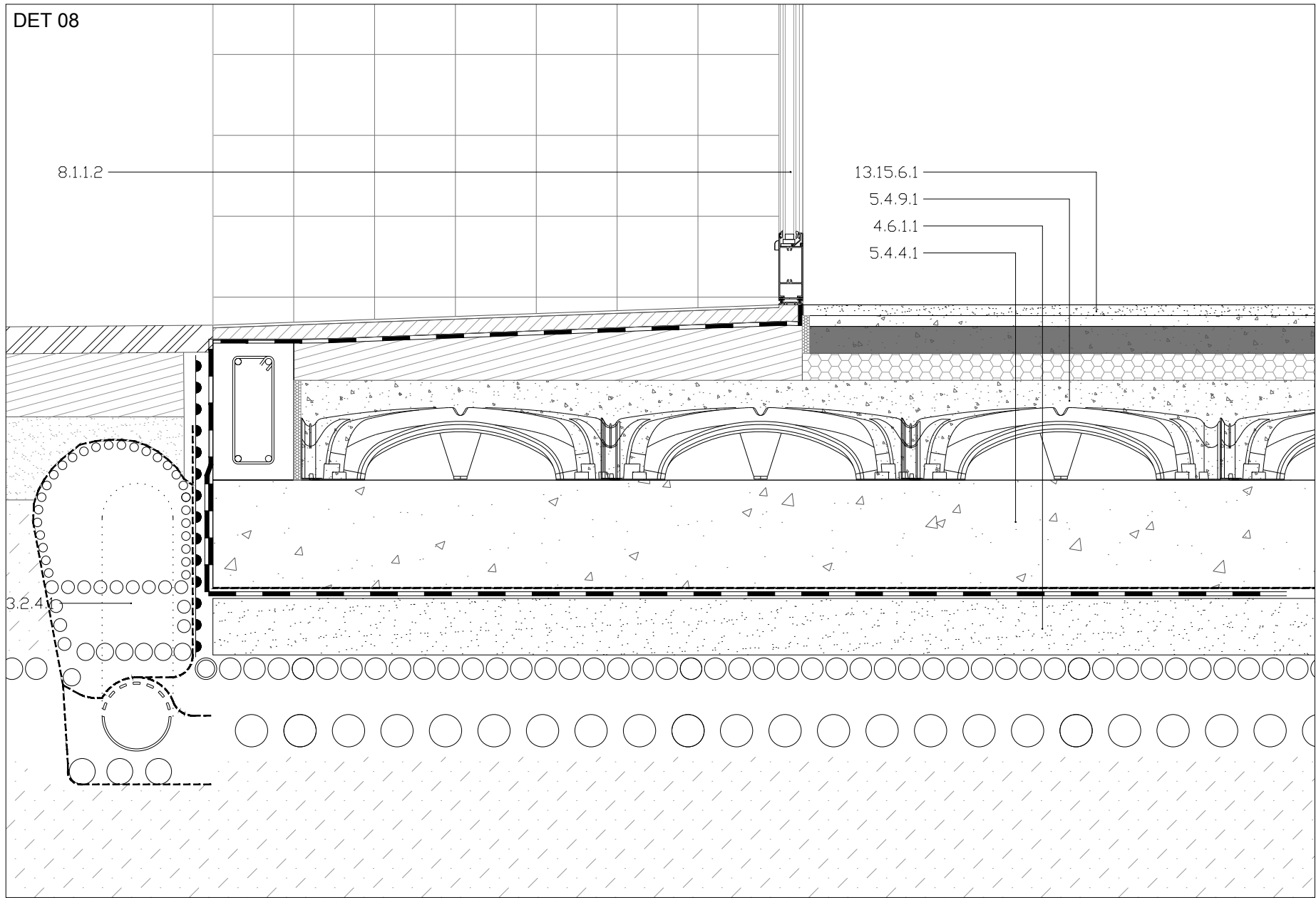
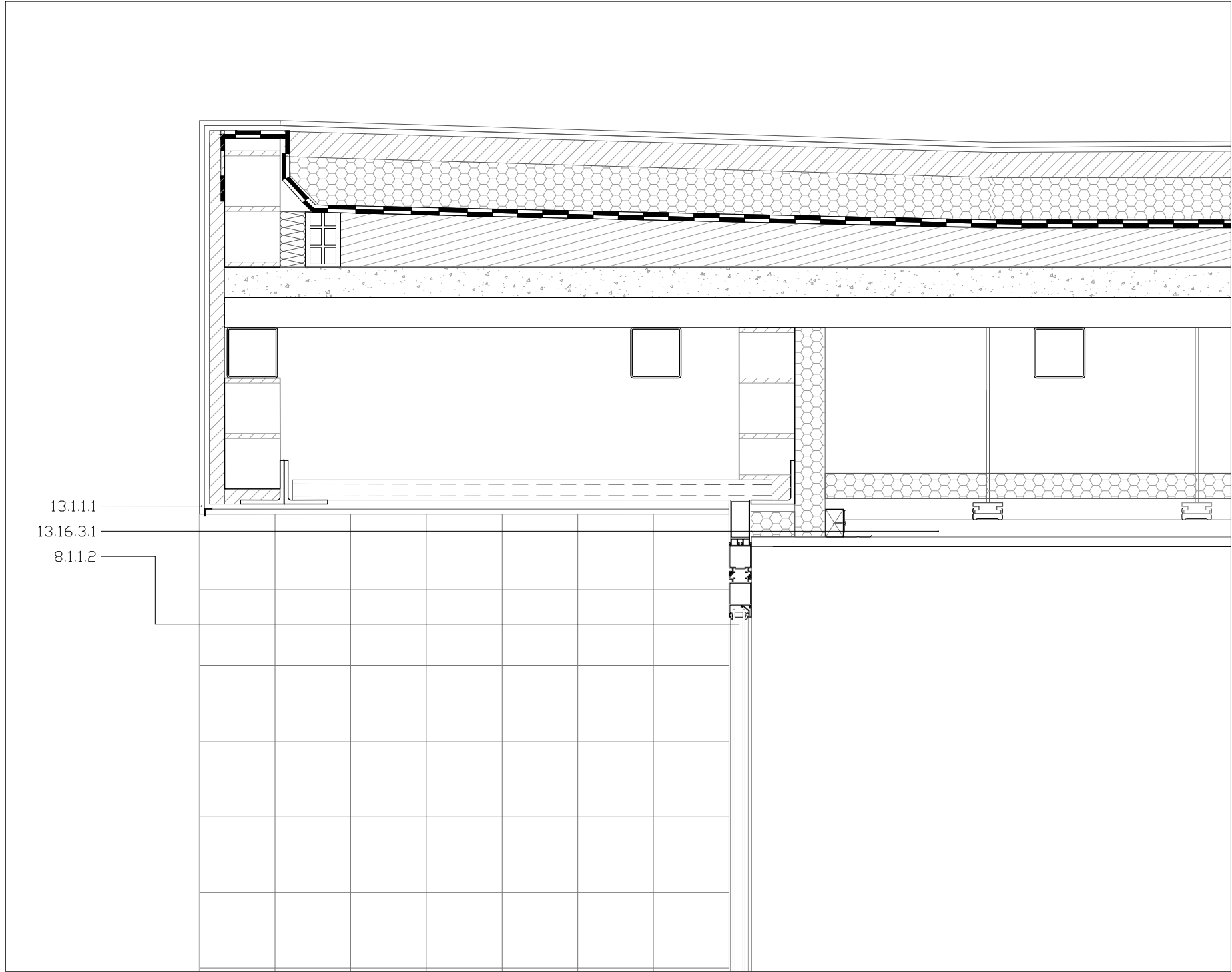
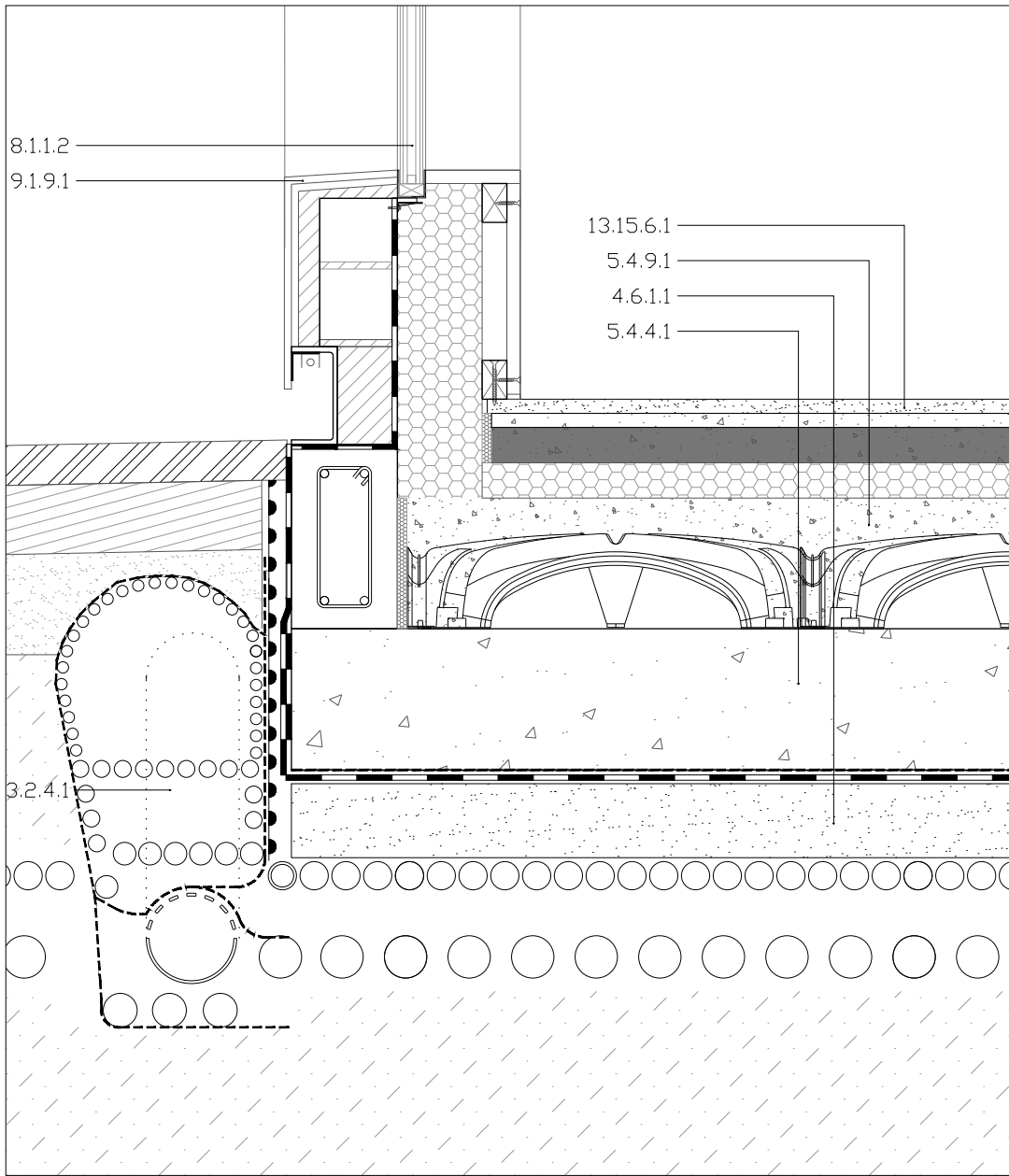
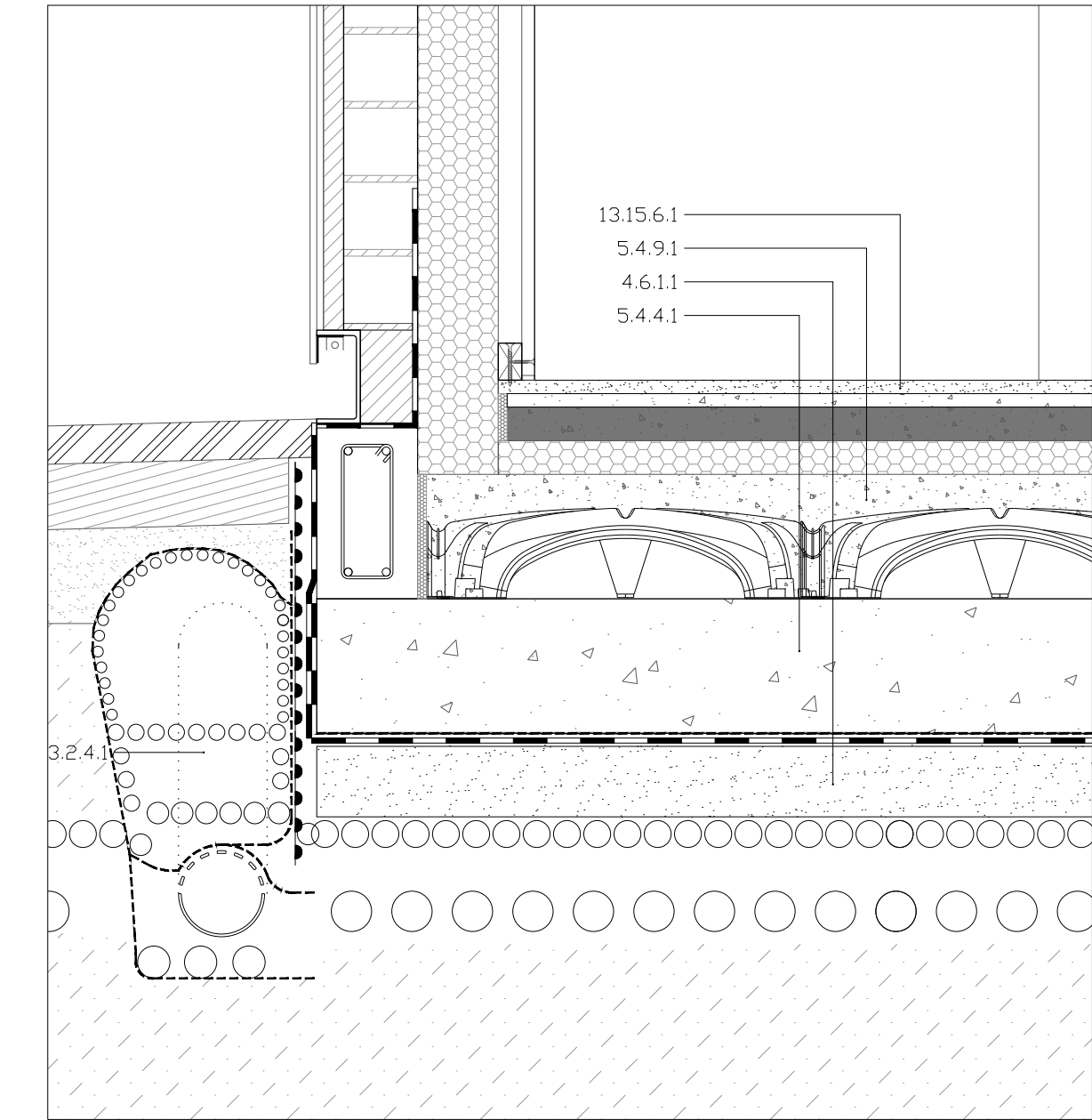
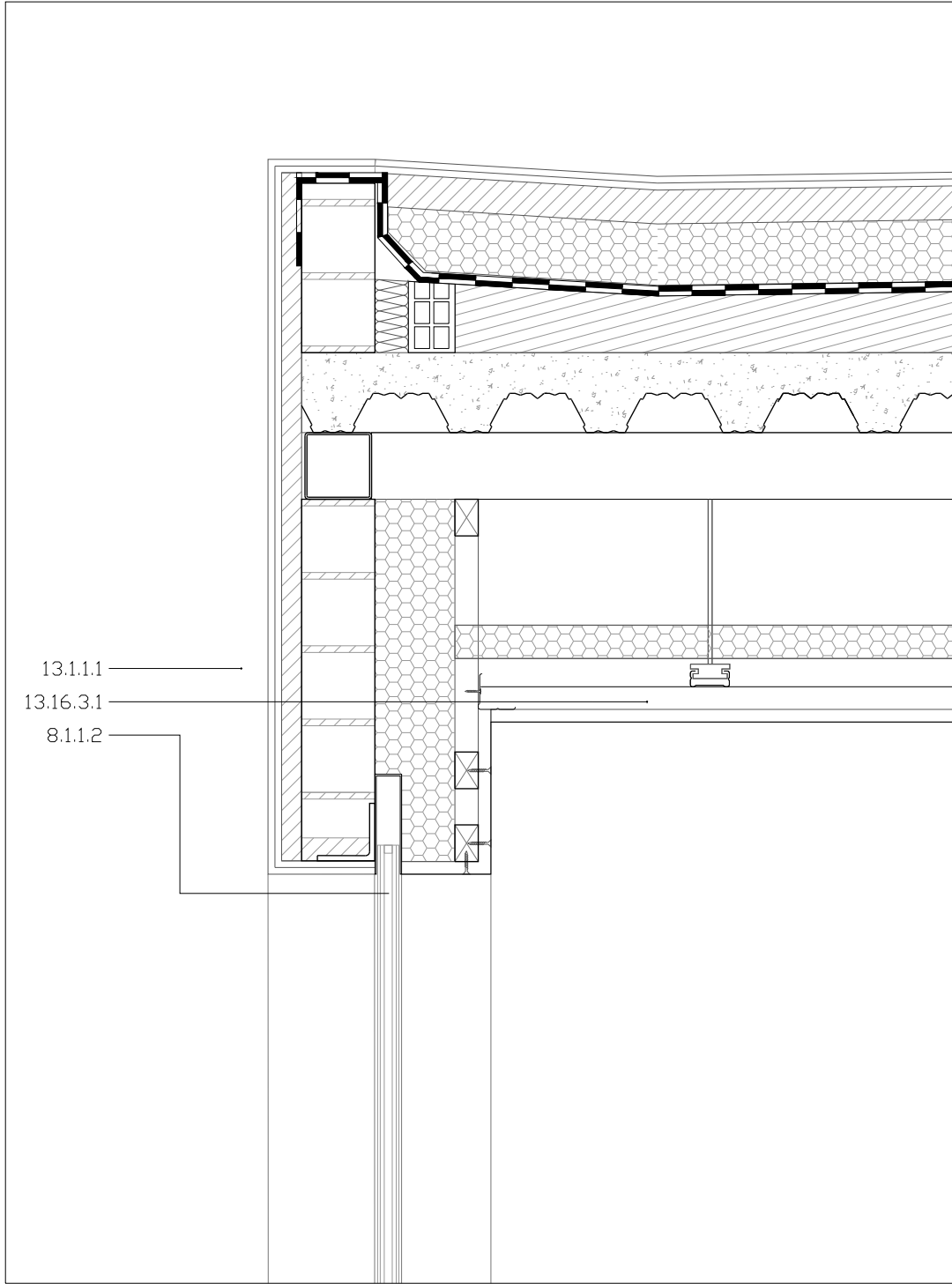
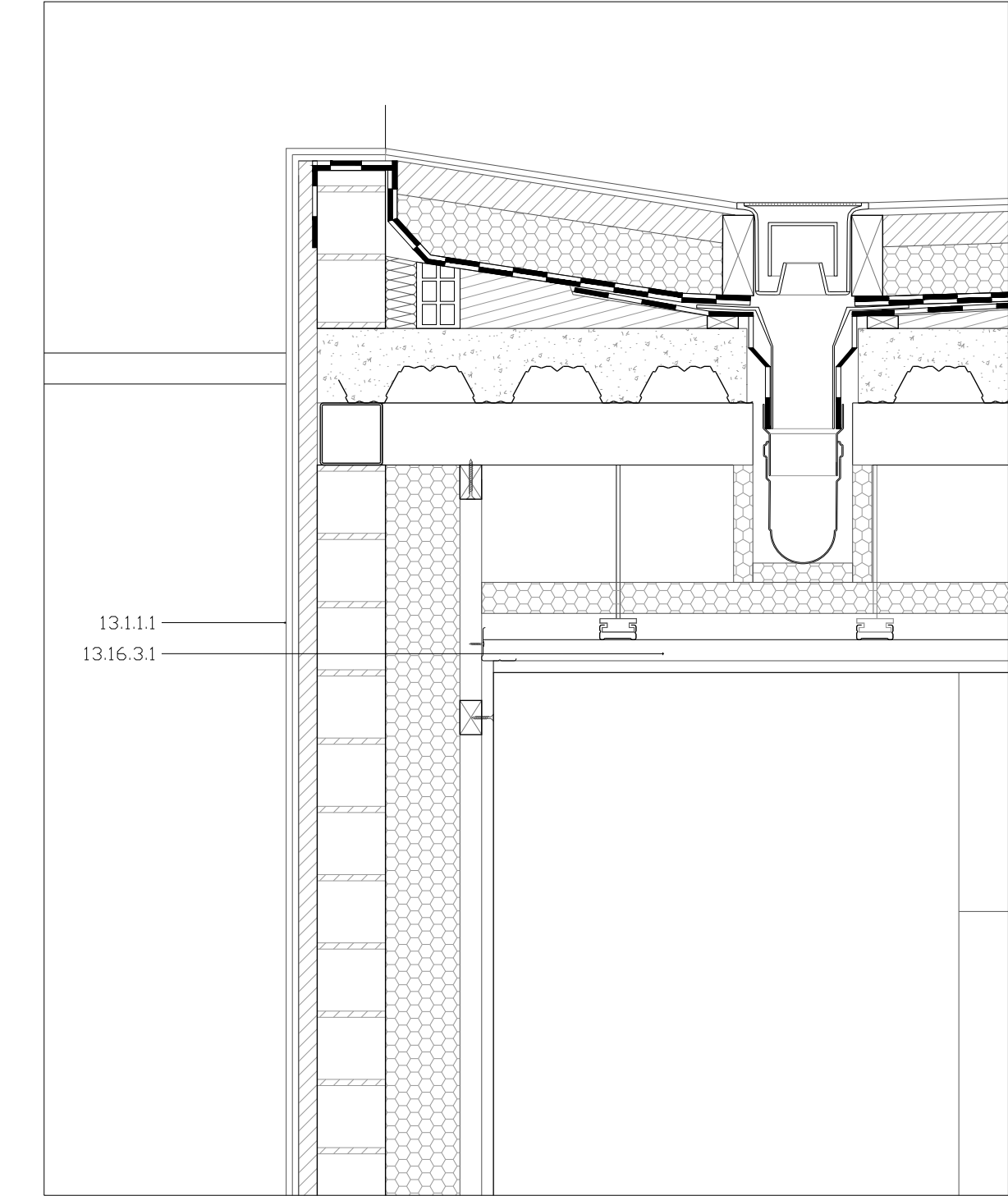




LEYENDA CONSTRUCTIVA

NOTA D.F.
Ante cualquier incoherencia entre esta leyenda y la medición, prevalecerá la decisión de la D.F.

3.2.4.1
Zanja drenante rellena con grava filtrante sin clasificar, envuelta en geotextil, en cuyo fondo se dispone un tubo ranurado de PVC de doble pared, la exterior corrugada y la interior lisa, color teja RAL 8023, con ranurado a lo largo de un arco de 220°, de 200 mm de diámetro.

4.3.1.2
Formación de capa de hormigón de limpieza y nivelado de fondos de cimentación, de 10 cm de espesor, de hormigón HL-150B/20 fabricado en central y vertido con bomba, en el fondo de la excavación previamente realizada. Incluye: Replanteo. Colocación de toques y/o formación de maestras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida sobre la superficie teórica de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto.

4.6.3.1
Formación de zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25B/20/lla fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero, UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 47,7 kg/m³. Incluye piló de separadores, y armaduras de espesa del pilar. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón

4.6.1.1
Formación de losa de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25B/20/lla fabricado en central, y vertido con bomba, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 45,86 kg/m³, acabado superficial liso mediante regla vibrante. Incluye piló de refuerzos, pliegues, encuentros, arañaces y espesas en muros, escaleras y rampas, cambios de nivel, malla metálica de alambre en corte de hormigado, formación de foso de ascensor, separadores, colocación y fijación de colectores de saneamiento en losa, vibrado del hormigón con regla vibrante y formación de juntas de hormigado. Incluye: Replanteo y trazado de la losa y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en la misma. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Conexonado, anclaje y emboquillado de las redes de instalaciones proyectadas. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones técnicas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto.

5.1.3.1
Estructura metálica de acero UNE-EN 10025 S275JR, en con piezas simples de perfiles laminados en caliente, de las series Cold Formed RHs, UPN, HEB, L, IPN, IP, Redondos, con uniones soldadas en obra. Trabajado y montado en taller con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deban realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluye piló de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, mortero sin retracción para resado de placas, despuentes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación.

5.1.3.8
Placa de anclaje de acero S275JR en perfil plano, con rigidizadores, con 6 pernos soldados en obra. Trabajado y montado en taller con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deban realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Apomado y nivelación.

5.1.3.13
Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 300x300 mm y espesor 10 mm, con 8 pernos soldados de acero corrugado UNE-EN 10080 B 500 S de 12 mm de diámetro y 35,8549 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluye piló de trabajo central, preparación de bordes, deslado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno a la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuentes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje.

5.4.1.1
Losa de escalera de hormigón armado, en/20 cm, con pedaleado de hormigón, realizada con hormigón HRA-25F/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 16 kg/m³; montaje y desmontaje de sistema de encofrado recuperable de madera.

5.4.3.1
Formación de zunchos de borde para apoyo de cubierta de teja de fojado de hormigón armado con molde según estado actual, realizado con hormigón HA-25B/20/lla fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 121,21 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado continuo y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles. Remate en borde de zunchos con molde de poliestireno expandido para cornisa a elegir por D.F. Incluye: Replanteo. Montaje del sistema de encofrado. Colocación de las armaduras con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Curado del hormigón. Desmontaje del sistema de encofrado. Reparación de defectos superficiales.

5.4.3.2
Anclaje de barra corrugada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 12 mm de diámetro, con resina epoxi de dos componentes tipo Sikar MOD, Sikar AnchorFix-3 o equivalente, libre de poliestireno, aplicada con boquilla de dosificación y mezcla automática, colocada en taladro de 22 mm de diámetro y 350 mm de profundidad.

5.4.4.1
Losa maciza horizontal, con altura libre de planta de hasta 3 m, canto 20 cm, de hormigón armado realizado con hormigón HA-25B/20/lla fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero, UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 27,7 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado continuo con puntales, separadas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles. Incluye piló de nervios y zunchos perimetrales de planta y huecos. Sin incluir repicación de pilares.

5.4.5.1
Losa mixta de la casa Europrefil MOD "EUROCOL80", canto 13 cm, con chapa colaborante de acero galvanizado de 0,75 mm de espesor, 60 mm de canto y hormigón armado realizado con hormigón HA-25B/20/lla fabricado en central, y vertido con cubilote, v, acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía total de 2,2 kg/m³, y malla electrosoldada ME 15x20 Ø 6-B 500 T6x2,20 UNE-EN 10080. Incluye piló de remates perimetrales y de vidlados, realizados a base de piezas angulares de chapas de acero galvanizado; formación de huecos y relieves adicionales; fijaciones de las chapas, conectores de acero galvanizado, de 5 cm de altura y remates, y apuntalamiento en las zonas donde sea necesario según datos del fabricante.

5.4.9.1
Fojado sanitario de hormigón armado de 10-5 cm de canto total, sobre encofrado perdido de módulos de polipropileno reciclado, realizado con hormigón HA-25B/12/lla fabricado en central, y vertido con cubilote, acero UNE-EN 10080 B 500 S, cuantía 10 kg/m³, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 sobre separadores homologados, en capa de compresión de 5 cm de espesor.

5.4.9.2
Capa de hormigón de limpieza HL-150B/20, fabricado en central y vertido con cubilote, de 10 cm de espesor

6.2.2.1
Hoja exterior de cerramiento de fachada, de 12 cm de espesor de fábrica, de ladrillo cerámico perforado (panel), para revestir, 24x12x9 cm, recibida con mortero de cemento industrial, color gris, con activo hidrófugo, M-7,5

6.9.8.1
Cerramiento de fachada de fábrica de bloque cerámico de celosía decorativa tipo FERRES o equivalente, color blanco o vidrada esmaltada, de 15x15x7 cm. Incluido remates perimetrales de las superficies de celosía, de perfil en L, de 80x8 soldado a estructura portante de celosía según diseño. Puesta en obra.

Los paneles de celosía no podrán ser en ninguna de sus dimensiones superiores a 4m. Pasando de estas dimensiones deberán fraccionarse en varios paneles, introduciendo entre ellos juntas de dilatación y estanqueidad. Los paneles deberán ser independientes de la obra mediante una junta de dilatación perimetral.

- La armadura no deberá estar en contacto con la cerámica y estará totalmente recubierta de hormigón.

- Nervios de mortero: entre celosías mínimo 1 cm; nervio Perimetral mínimo 3,5 cm

- Armadura: Paneles de celosía hasta 4 m de longitud / 2,05 mm. A50 en cada nervio horizontal y 1 Ø 5 mm en cada nervio vertical colocada a tresbolillo.

- Mortero: Dosificación 1 volumen de cemento P-350 por cada 3 volúmenes de arena de río lavada.

7.6.6.1
Trasdosado autoportante armostreado, sistema Placo Prima "PLACO" o equivalente, realizado con una placa de yeso laminado A / UNE-EN S20 - 1200 / 2500 / 15 / borde afinado, BA 15 "PLACO", alomada directamente a una estructura autoportante de perfiles metálicos de acero galvanizado formada por canales R 70 "PLACO" y montantes M 70 "PLACO" o equivalente, con una separación entre montantes de 600 mm y un espesor total de 85 mm

8.1.1.2
Carpintería de acero galvanizado, en puerta balconera practicable de dos hojas de 180x230 cm, perfilera con premarco

8.1.2.1
Carpintería de aluminio, lacado especial, para conformado de tipo de aluminio, serie alta, formada por una hoja, con perfilera provista de rotura de puente térmico, y con premarco.

9.1.1.1
Albardilla de hormigón polímero, color gris, diseño a un agua, para cubrión de muros, de 25x2,5 cm

9.1.9.1
Ventanetas de hormigón polímero de superficie pulida, plano con tacón trasero para encastrar de la carpintería de 50x2,5 cm

11.1.10.1
Aislamiento térmico y acústico de suelos flotantes formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,1 m²KW, conductividad térmica 0,035 W/(mK), cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor, preparado para recibir una solera de mortero u hormigón (no incluído en este precio).

12.1.3.1
Cubierta plana no transitable, no ventilada, con grava, tipo invertida, pendiente del 1% al 5%, compuesta de: formación de pendientes: hormigón celular de cemento espumado, a base de cemento CEM III-A/P 32,5 R y aditivo aerante, resistencia a compresión mayor o igual a 0,2 MPa, con espesor medio de 10 cm; capa separadora bajo impermeabilización: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 4,2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 4,2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,8 kN y una masa superficial de 300 g/m²; impermeabilización monocaña no adherida: lámina impermeabilizante flexible de PVC-P (IV), de 1,8 mm de espesor, con armadura de velo de fibra de vidrio, fijada en solapes y bordes mediante soldadura termoplástica; capa separadora bajo aislamiento: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 4,2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 4,2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,8 kN y una masa superficial de 300 g/m²; aislamiento térmico: panel rígido de poliestireno extruido, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera, de 100 mm de espesor, resistencia a compresión >= 300 kPa; capa separadora bajo protección: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,4 kN y una masa superficial de 200 g/m²; capa de protección: 10 cm de canto rodado de 16 a 32 mm de diámetro

12.1.3.1
Cubierta plana no transitable, no ventilada, con grava, tipo invertida, pendiente del 1% al 5%, compuesta de: formación de pendientes: hormigón celular de cemento espumado, a base de cemento CEM III-A/P 32,5 R y aditivo aerante, resistencia a compresión mayor o igual a 0,2 MPa, con espesor medio de 10 cm; capa separadora bajo impermeabilización: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 4,2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 4,2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,8 kN y una masa superficial de 300 g/m²; impermeabilización monocaña no adherida: lámina impermeabilizante flexible de PVC-P (IV), de 1,8 mm de espesor, con armadura de velo de fibra de vidrio, fijada en solapes y bordes mediante soldadura termoplástica; capa separadora bajo aislamiento: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 4,2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 4,2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,8 kN y una masa superficial de 300 g/m²; aislamiento térmico: panel rígido de poliestireno extruido, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera, de 100 mm de espesor, resistencia a compresión >= 300 kPa; capa separadora bajo protección: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,4 kN y una masa superficial de 200 g/m²; capa de protección: 10 cm de canto rodado de 16 a 32 mm de diámetro

12.2.3.1
Cubierta inclinada de tejas cerámicas, sobre espacio habitable, con una pendiente media del 30%, compuesta de: impermeabilización: placa bajo teja BT 235 "ONDULINE" o equivalente tipo tablero de panel sandwich machihembrado, Onduhem H10-A100-H10 "ONDULINE" o equivalente, compuesto de: cara superior de tablero de aglomerado hidrófugo de 10 mm de espesor, núcleo aislante de espuma de poliestireno extruido de 100 mm de espesor y cara inferior de tablero de aglomerado hidrófugo de 10 mm de espesor, en cubierta inclinada, fijado mecánicamente sobre entramado estructural; cobertura: teja cerámica curva, 40x19x16 cm, color a elegir por D.F., fijada con espuma de poliuretano; formación de pendientes con entramado estructural

12.2.3.3
Canalón oculto situado en la zona intermedia del faldón, de piezas prefabricadas de plancha de zinc de 1,60 mm de espesor y 1250 mm de desarrollo y babor de plomo, colocado sobre cajeado de ladrillo cerámico hueco doble, de 11,5 cm de espesor.

12.2.3.4
Canalón oculto situado en la zona intermedia entre edificio laboratorios y edificio del archivo, de piezas prefabricadas de plancha de zinc de 1,60 mm de espesor y 2000 mm de desarrollo y babor de plomo, colocado sobre cajeado de rasilla cerámica hueco simple, de 5 cm de espesor.

Incluye base compuesta de: Tablero cerámico apoyado en estructura de perfil L soldados a estructura cubierta inclinada y fijado a fábrica cerramiento exterior de edificio Laboratorios, formado por piezas cerámicas machihembradas rasillon, para revestir, 50x20x4 cm, apoyados en seco sobre una cinta de papel dispuesta sobre las maestras de los tabiques aligerados (no incluidos en este precio). Formación de pendientes: hormigón celular de cemento espumado, a base de cemento CEM III-A/P 32,5 R y aditivo aerante, resistencia a compresión mayor o igual a 0,2 MPa, con espesor medio de 10 cm; capa separadora bajo impermeabilización: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 4,2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 4,2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,8 kN y una masa superficial de 300 g/m²; aislamiento térmico: panel rígido de poliestireno extruido, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera, de 100 mm de espesor, resistencia a compresión >= 300 kPa; capa separadora bajo protección: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,4 kN y una masa superficial de 200 g/m²; capa de protección: mortero de cemento, 2 cm espesor para asiento canalón oculto.

12.2.3.3
Canalón oculto situado en la zona intermedia del faldón, de piezas prefabricadas de plancha de zinc de 1,60 mm de espesor y 1250 mm de desarrollo y babor de plomo, colocado sobre cajeado de ladrillo cerámico hueco doble, de 11,5 cm de espesor.

12.2.3.4
Canalón oculto situado en la zona intermedia entre edificio laboratorios y edificio del archivo, de piezas prefabricadas de plancha de zinc de 1,60 mm de espesor y 2000 mm de desarrollo y babor de plomo, colocado sobre cajeado de rasilla cerámica hueco simple, de 5 cm de espesor.

Incluye base compuesta de: Tablero cerámico apoyado en estructura de perfil L soldados a estructura cubierta inclinada y fijado a fábrica cerramiento exterior de edificio Laboratorios, formado por piezas cerámicas machihembradas rasillon, para revestir, 50x20x4 cm, apoyados en seco sobre una cinta de papel dispuesta sobre las maestras de los tabiques aligerados (no incluidos en este precio). Formación de pendientes: hormigón celular de cemento espumado, a base de cemento CEM III-A/P 32,5 R y aditivo aerante, resistencia a compresión mayor o igual a 0,2 MPa, con espesor medio de 10 cm; capa separadora bajo impermeabilización: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 4,2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 4,2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,8 kN y una masa superficial de 300 g/m²; aislamiento térmico: panel rígido de poliestireno extruido, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera, de 100 mm de espesor, resistencia a compresión >= 300 kPa; capa separadora bajo protección: geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por aglutinado, con una resistencia a la tracción longitudinal de 2 kN/m, una resistencia a la tracción transversal de 2 kN/m, resistencia CBR a punzonamiento 0,4 kN y una masa superficial de 200 g/m²; capa de protección: mortero de cemento, 2 cm espesor para asiento canalón oculto.

13.1.1.1
Alacabado con gres esmaltado tipo FERRES o equivalente, 20x20 cm, 20 cm², colocado sobre una superficie soporte de mortero de cemento u hormigón, en paramentos exteriores, mediante adhesivo cementoso mejorado, C2 TE, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado, gris, sin junta (separación entre 1,5 y 3 mm), formación de ingletes.

13.3.2.1
Revestimiento interior de sala de archivo a base de: Tablero de madera de abeto de 22 mm de espesor, clavado a rastriales de madera de pino de 10x5 cm, dispuestos según necesidades de sujeción de diseño, fijados con tornillos sobre el paramento vertical y techos inclinados. Motivo decorativo a base de fresado de tablero base, del área completa de mariposa según diseño, de espesor variable entre 10 mm, dispuestos según diseño. (Mariposa código en planos: Gravado) Motivo decorativo a base de fresado o rebajado lineal de tablero base, del contorno de mariposa según diseño, de espesor variable entre 10 mm, dispuestos según diseño. Acabado con laca tricoatolúscica de aspecto brillante o mate de dos colores a elegir por D.F. Blanco y transparente, aplicada en tres manos mediante pistola sobre revestimiento interior del paramentos verticales y techos del archivo, con protector químico insecticida fungicida. Incluye andamio móvil para ejecución en obra.

13.4.7.2
Pavimento de moqueta de fibra sintética 100% polipropileno, suministrada en losetas de 50x50 cm, acabada en pelo cortado, colocada con adhesivo de contacto.

13.10.4.1
Estucado blanco a base de: suministro y colocación de enfoscado maestreado FREDEX BLANCO o equivalente, con certificado CE GP WZ C50II, para regularización de soporte de fábrica de ladrillo cerámico, enfoscado con dosificaciones 1:4 con textura rugosa y bloques de hormigón normal, como mínimo en 10 mm de espesor, incluyendo parte proporcional de colocación de MALLA MORTERO en la totalidad del soporte, p.p. de medio de auxiliares, acabado fratasado fino. Sobre el mortero base una mano de COTETERM FONDO o equivalente, a modo de fondo o imprimación. Una vez aplicado el fondo aplicaremos el acabado decorativo eco-mineral o scabimble COTETERM ESTUCCO FLEXIBLE o equivalente, estuco mineral deformable con acabado liso mate en color a determinar por la Dirección Facultativa. El proceso de aplicación se basará en la colocación de una mado de preparación y una mínima de acabado. Sobre el Colater estuco flexible aplicaremos una fina capa de COTETERM ESTUCCO FLEXIBLE BRILLANTE o equivalente con el fin de obtener un acabado satinado. Por último aplicaremos capa de protector superficial, reduciendo la tendencia al ensuciamiento y con propiedades antigraffiti tipo COTETERM CEF PT o equivalente.

13.12.1.1
Revestimiento de paramentos exteriores de edificio de laboratorios con mortero monocaña Morcemur R "GRUPO PUMA" o equivalente, acabado rasado, color Gris a elegir por D.F., espesor 15 mm, aplicado manualmente, armado y reforzado con malla antiárida, aplicado sobre una casa maestreada de mortero de cemento Morcemur Multusos "GRUPO PUMA" o equivalente, de 10 mm de espesor.

13.15.3.1
Soldado de baldosas de terrazo micrograno (menor o igual a 6 mm) clasificado de uso normal para interiores, 40x40 cm, color a definir por D.F., colocadas a golpe de maceta sobre lecho de mortero de cemento M-5, con arena de miga y rejuntadas con lechada de cemento blanco BL-V 22,5 coloreada con la misma tonalidad de las baldosas.

13.15.6.1
Paquet flotante de lemas de 2180x200x14 mm, con una capa superior de madera de roble igual al revestimiento del paramento vertical, ensambladas con adhesivo, colocadas sobre lámina de espuma de polietileno de alta densidad de 3 mm de espesor, con film de polietileno.

13.15.8.1
Soldado de baldosas de mármol tipo Arabesco Venato o similar de primera calidad, para interiores, 60x60x2 cm, acabado a pulir en obra, recibidas con adhesivo cementoso mejorado, C2 y rejuntadas con mortero de juntas cementoso, C01, para junta mínima (entre 1,5 y 3 mm), con la misma tonalidad de las piezas. Disposición de las caras largas en dirección paralela a la pasarela de interpretación.

13.15.15.1
Felpudo formado por perfiles de aluminio, unidos entre sí mediante cable de acero inoxidable de 2 mm de diámetro, distancia entre perfiles 4 mm, acabado superficial con moqueta de poliamida de color gris, espesor total 22 mm, uso interior y exterior, enrollable

13.16.3.1
Falso techo continuo suspendido, alzado a una altura menor de 4 m, liso con estructura metálica 15x15x21x21, con resistencia al fuego E 60, formado por dos placas de yeso laminado F / UNE-EN S20 - 1200 / longitud / 15 / borde afinado, con fibra de vidrio textil en la masa de yeso que le confiere estabilidad frente al fuego

13.16.4.1
Falso techo registrable, alzado a una altura menor de 4 m, acústico formado por placas perforadas de yeso laminado, con borde para perfilera oculta, de 600x600x12,5 mm, con perfilera oculta.

13.16.11.1
Falso techo registrable suspendido alzado a una altura menor de 4 m, de paneles lisos autoportantes, de MDF con una lámina de melamina con recubrimiento ignífugo en la cara vista, modelo Ontario, color roble "BUTECH" "PORCELANOSA GRUPO" o equivalente, en cualquier caso, igual al del paramento vertical, de 120x600 mm / 12 mm de espesor, suspendidos del fojado mediante perfilera metálica oculta, de 24 mm de anchura, comprendiendo perfiles primarios, secundarios y angulares de remate, preacabados en color negro, fijados al techo mediante varillas y cuélgues

15.10.6.1
Soldado de baldosa monocaña de hormigón para exteriores, acabado texturizado, resistencia a flexión T, carga de rotura 11, resistencia al desgarro 1, 40x60x7,5 cm, color Vulcano, para uso privado en exteriores en zona de parques y jardines, colocada a pique de maceta con mortero, todo ello realizado sobre solera de hormigón en estructura de (UNE-2017/20), de 10 cm de espesor, vertido desde camión con extendido y vibrado manual con regla vibrante de 3 m, con acabado maestreado.

15.10.6.2
Soldado de losas de piezas regulares de granito Gris Perla, de 60x40x8 cm, acabado flameado de la superficie vista, cantos aserrados, para uso exterior en áreas peatonales y calles residenciales, recibidos sobre cama de arena de 0 a 5 mm de diámetro, de 3 cm de espesor, y rejuntadas con lechada de cemento 1/2 CEM IIB-P 32,5 R

15.10.10.1
Bordillo prefabricado de hormigón, 40x20x10 cm, para jardín, sobre base de hormigón en estructural.