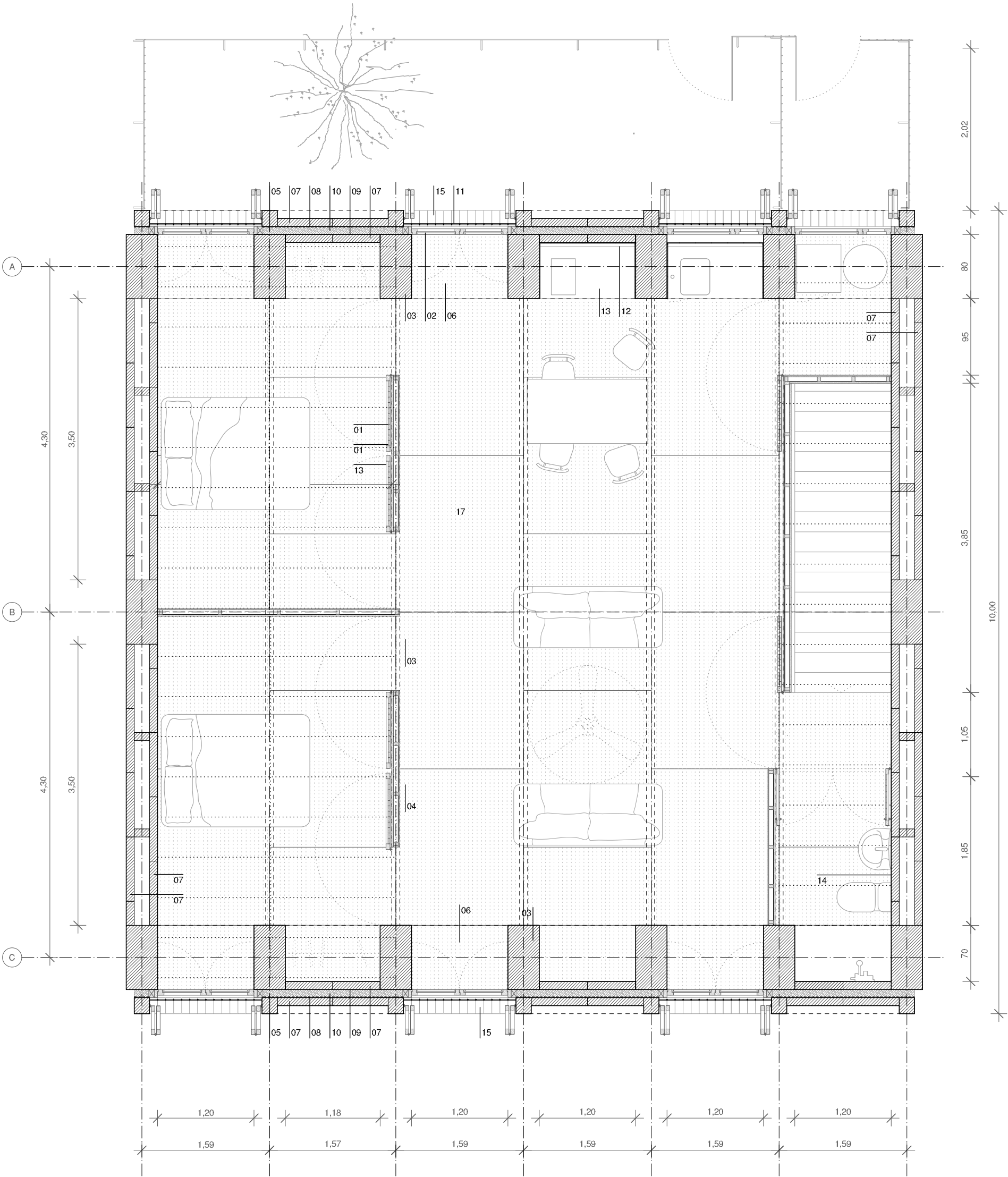




LEYENDA DE MATERIALES

01. Puerta plegable de doble hoja de madera reutilizada.
02. Carpintería batiente de madera imputrescible y vidrio bajo emisivo U: 1,00 W/m² °C.
03. Pilastras interiores de marés de calidad extra superior de la cantera 80x40x18cm, y junta 2 partes cemento blanco, 1 parte cal NHL 3,5 y 9 partes de arena.
04. Junta de dilatación de pavimento de hormigón mediante perfil de propileno PP de 5x45mm.
05. Pernos de acero corrugado inox de 10mm (2/m² de marés) de sujeción entre la hoja exterior y la hoja interior, tomados mediante resinas epoxi.
06. Dintel formado por 1 pieza de marés de calidad extra con peso 840Kg.
07. Fábrica de marés 80x20x10 calidad primera.
08. Lámina impermeable transpirable.

09. Lámina reguladora de vapor y de estanqueidad al aire de alto rendimiento reforzado con malla.
10. 2 capas e: 10mm de aislamiento acústico tipo geopanel de algodón reciclado.
11. Reja formada por redondo 16mm perimetral y redondo 10mm interior.
12. Alicatado baldosas 20x10x1,5cm cocida con biomasa.
13. Encimera piedra de Binissalem e:25mm.
14. Instalaciones vistas en superficie.
15. Vienteaguas baldosas 30x15x1,5cm cocidas con biomasa y esmaltadas a mano.
16. Pavimento de losa de hormigón blanco e: 12cm in situ armado con mallazo Ø10 c/20 cm. pulido a mano con llana. Color según DF.